

## OPERACIONES DE ALMACENAJE

### ANEXO TEMA 3: GESTIÓN DE INVENTARIOS

#### Conceptos:

**Stock de Seguridad**, es el número de existencias sobre el stock de normal que las empresas tienen para hacer frente a un aumento puntual de la demanda o situaciones imprevistas.

**Pedido Óptimo**, es el tamaño óptimo de pedido para evitar el riesgo de quedarse sin existencias y los costes de un volumen excesivo de éstas, por tanto, el tamaño óptimo es aquel que hace mínimos los costes de pedido y los de almacenamiento. En el pedido óptimo el coste de pedido es igual al coste de almacenamiento, ya que de este modo hace mínimo el coste total de gestión de inventarios.

**Plazo de Aprovisionamiento**, es el periodo de tiempo que pasa desde la emisión de un pedido hasta la recepción física del lote o pedido, es decir, es el plazo de entrega.

**Modelo ABC**, clasifica los distintos elementos del inventario (las existencias) según la importancia de los diferentes productos en stock y su valor monetario. Este modelo minimiza los costes de almacén al centrar los esfuerzos en el grupo en que sea más necesario el control.

**Modelo JIT**, (Just In Time) se basa en el hecho de que la empresa no fabrica ningún producto hasta que no tiene un pedido firme de los clientes. Este modelo tiene como objetivo básico reducir las existencias en inventario, relacionándolas con la satisfacción inmediata de los pedidos de clientes o de las órdenes de fabricación.

Como calcular el **Pedido Óptimo**:

$$Q = \sqrt{\frac{2K \cdot D}{g}}$$

Q = Pedido Óptimo

K = Coste de realización de un pedido

D= Volumen de demanda

g= coste anual de mantener almacenada una unidad de producto. Este coste se puede expresar como el coste de los recursos financieros inmovilizados por mantener un determinado nivel de stocks, por ello habitualmente es muy parecido al tipo de interés de mercado (r).